

## 8.3 Inbetriebnahme – Wartung – Schmierung

### Transport und Handling

Wir empfehlen höchste Aufmerksamkeit sowohl beim Handling als auch beim Transport der Linearantriebe, um Beschädigungen der mechanischen Komponenten und \oder des Zubehörs zu vermeiden, und das Risiko der Personengefährdung auszuschließen. Es ist wichtig, beim Transport die Auflagefläche, und beim Handling die Hebepunkte des Linearantriebes zu bestimmen. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an SERVOMECH, um alle notwendigen Informationen zu erhalten und jegliche Beschädigung zu vermeiden!

### Lagerung

Während der Lagerung müssen die Linearantriebe vor Umwelteinflüssen geschützt werden. Es muss auch darauf geachtet werden, dass sich weder Staub noch andere Verschmutzungselemente auf das Schubrohr, sich bewegende Komponenten und auf die Befestigungsanschlüsse absetzen.

Wenn die Lagerungszeit besonders lang ist, z.B. mehr als 6 Monate, müssen die Antriebswellen bewegt werden, um Beschädigungen der Dichtringe zu verhindern. Zudem muss in diesem Fall darauf geachtet werden, dass die nicht lackierten Komponenten ausreichend geölt und\oder gefettet sind, um Oxidation zu vermeiden.

### Installation

Die Linearantriebe sind so einzubauen, dass nur axiale Zug- und Druckbelastungen auf die Spindel wirken. Seitliche und\oder Radialkräfte auf der Spindel sind nicht zulässig. Die Achsen des vorderen und hinteren Befestigungsanschlusses müssen parallel sein.

Bei mehreren zu synchronisierenden Linearantrieben müssen zwei Aspekte besonders berücksichtigt werden:

- Ausrichtung der Last-Befestigungsanschlüsse auf der Maschine;
- Verbindungswellen und -kupplungen mit hoher Verdrehsteifigkeit, um eine einwandfreie Synchronisierung aller Hebepunkte zu gewährleisten.

### Inbetriebnahme

SERVOMECH Linearantriebe werden geschmiert geliefert (Typ und Menge sind in der unteren Tabelle angegeben).

Vor der ersten Inbetriebnahme sind folgende Punkte zu überprüfen:

- korrekte Drehrichtung des Elektromotors und die damit verbundene Richtung der Hubbewegung;
- Position der Endschalter: diese dürfen die äußersten Markierungen nicht überragen;
- korrekter Anschluss des Elektromotors (Drehrichtung und Motorversorgungsspannung).

Bei der Inbetriebnahme darf die **MAX. ZULÄSSIGE EINSCHALTDAUER DES LINEARANTRIEBS  $F_i$  [%]** nicht überschritten werden! Dies könnte zur Überhitzung und frühzeitigen, ungewollten Beschädigungen führen.

Es ist unbedingt darauf zu achten den Antrieb nicht über die minimale Position "Lc" bzw. maximale Position "La" zu fahren da der Zylinder dadurch auf Anschlag fährt und zerstört werden könnte!

### Wartung

Eine periodische, vom entsprechenden Betrieb und von den Umwelteinflüssen abhängige Wartung der Linearantriebe ist durchzuführen.

Das Getriebe des Linearantriebes ist lebensdauer geschmiert. Eine Nachschmierung ist nur nach einem Schmiermittelverlust durchzuführen.

Weitere Informationen zur Inbetriebnahme und Wartung finden Sie in unseren Betriebs- und Wartungsanleitungen.

## 8.4 Allgemeine Verkaufsbedingungen

Es gelten die SERVOMECH S.p.A. **Allgemeinen Verkaufsbedingungen**, die auf unserer Internetseite [www.servomech.it](http://www.servomech.it) ersichtlich sind oder per Email an [sales@servomech.it](mailto:sales@servomech.it) angefragt werden können. Die Annahme unserer Auftragsbestätigung bedingt auch die Annahme unserer **Allgemeinen Verkaufsbedingungen**.

# SERVOMECH Linearantriebe

## 8.5 Schmiermittel

### Linearantriebe ATL Baureihe

LINEAR-ANTRIEB	SCHNECKENGETRIEBE		SPINDEL		
				Linearantrieb C100	je zusätzlicher 100 mm Hub
ATL 20	Fett: AGIP Grease SLL 00	0.03 kg	Fett: AGIP Grease SM2	0.02 kg	0.02 kg
ATL 25		0.03 kg		0.03 kg	0.025 kg
ATL 28		0.03 kg		0.03 kg	0.025 kg
ATL 30		0.04 kg		0.04 kg	0.03 kg
ATL 40		0.05 kg		0.05 kg	0.04 kg
ATL 50		0.35 kg		0.065 kg	0.05 kg
ATL 63		0.75 kg		0.1 kg	0.08 kg
ATL 80		1.5 kg		0.15 kg	0.12 kg
ATL 100		2.5 kg		0.20 kg	0.13 kg
ATL 125		5.2 kg		0.25 kg	0.15 kg

### Linearantriebe BSA Baureihe

LINEAR-ANTRIEB	SCHNECKENGETRIEBE		SPINDEL		
				Linearantrieb C100	je zusätzlicher 100 mm Hub
BSA 20	Fett: AGIP Grease SLL 00	0.03 kg	Fett: LUBCON Thermoplex ALN 1001	0.01 kg	0.01 kg
BSA 25		0.03 kg		0.015 kg	0.012 kg
BSA 28		0.03 kg		0.015 kg	0.012 kg
BSA 30		0.04 kg		0.02 kg	0.015 kg
BSA 40		0.05 kg		0.025 kg	0.02 kg
BSA 50		0.35 kg		0.04 kg	0.03 kg
BSA 63		0.75 kg		0.06 kg	0.05 kg
BSA 80		1.5 kg		0.1 kg	0.06 kg
BSA 100		2.5 kg		0.14 kg	0.07 kg
BSA 125		5.2 kg		0.18 kg	0.09 kg

### Linearantriebe CLA Baureihe

LINEAR-ANTRIEB	SCHNECKENGETRIEBE		SPINDEL		
				Linearantrieb C100	je zusätzlicher 100 mm Hub
CLA 30	Fett: AGIP Grease SM2	0.04 kg	Fett: AGIP Grease SM2	0.02 kg	0.015 kg
CLA 40		0.05 kg		0.025 kg	0.02 kg
CLA 50		0.05 kg		0.04 kg	0.03 kg

### Linearantriebe CLB Baureihe

LINEAR-ANTRIEB	SCHNECKENGETRIEBE		SPINDEL		
				Linearantrieb C100	je zusätzlicher 100 mm Hub
CLB 30	Fett: AGIP Grease SM2	0.04 kg	Fett: LUBCON Thermoplex ALN 1001	0.02 kg	0.015 kg
CLB 40		0.05 kg		0.025 kg	0.02 kg
CLB 50		0.05 kg		0.04 kg	0.03 kg

# SERVOMECH Linearantriebe

## 8.5 Schmiermittel

### Linearantriebe UAL Baureihe

LINEAR-ANTRIEB	LAGER		SPINDEL		
				Linearantrieb C100	je zusätzlicher 100 mm Hub
UAL 1	Fett: SHELL Gadus S2 V100 2	0.03 kg	Fett: AGIP Grease SM2	0.02 kg	0.02 kg
UAL 2		0.03 kg		0.03 kg	0.025 kg
UAL 3		0.03 kg		0.04 kg	0.025 kg
UAL 4		0.04 kg		0.05 kg	0.03 kg
UAL 5		0.05 kg		0.065 kg	0.05 kg

### Linearantriebe UBA Baureihe

LINEAR-ANTRIEB	LAGER		SPINDEL		
				Linearantrieb C100	je zusätzlicher 100 mm Hub
UBA 1	Fett: SHELL Gadus S2 V100 2	0.03 kg	Fett: LUBCON Thermoplex ALN 1001	0.01 kg	0.01 kg
UBA 2		0.03 kg		0.015 kg	0.012 kg
UBA 3		0.03 kg		0.02 kg	0.015 kg
UBA 4		0.04 kg		0.025 kg	0.02 kg
UBA 5		0.05 kg		0.04 kg	0.03 kg

### Linearantriebe TMA Baureihe

LINEAR-ANTRIEB	SCHNECKENGETRIEBE		SPINDEL		
				Linearantrieb C500	je zusätzlicher 100 mm Hub
TMA 15	Fett: AGIP Grease SM2	0.1 kg	Fett: SHELL Darina R2	0.13 kg	0.02 kg
TMA 25		0.5 kg		0.18 kg	0.03 kg
TMA 50		1 kg		0.26 kg	0.03 kg
TMA 100		2 kg		0.35 kg	0.05 kg
TMA 150		3 kg		0.4 kg	0.05 kg
TMA 200		5.2 kg		0.5 kg	0.06 kg

### Linearantriebe ILA . A Baureihe

LINEAR-ANTRIEB	LAGER		SPINDEL		
				Linearantrieb C100	je zusätzlicher 100 mm Hub
ILA 15 A	Fett: SHELL Alvania Grease R2	0.1 kg	Fett: AGIP Grease SM2	0.05 kg	0.03 kg
ILA 25 A		0.2 kg		0.065 kg	0.04 kg
ILA 50 A		0.4 kg		0.1 kg	0.05 kg
ILA 100 A		0.8 kg		0.15 kg	0.08 kg
ILA 150 A		1 kg		0.18 kg	0.08 kg
ILA 250 A		1.8 kg		0.25 kg	0.1 kg

### Linearantriebe ILA . B Baureihe

LINEAR-ANTRIEB	LAGER		SPINDEL		
				Linearantrieb C100	je zusätzlicher 100 mm Hub
ILA 15 B	Fett: SHELL Alvania Grease R2	0.1 kg	Fett: LUBCON Thermoplex ALN 1001	0.05 kg	0.03 kg
ILA 25 B		0.2 kg		0.065 kg	0.04 kg
ILA 50 B		0.4 kg		0.1 kg	0.05 kg
ILA 100 B		0.8 kg		0.15 kg	0.08 kg
ILA 150 B		1 kg		0.18 kg	0.08 kg
ILA 250 B		1.8 kg		0.25 kg	0.1 kg